

雙主軸立式加工中心機

DSV-500

高品質 高效率 高性價比

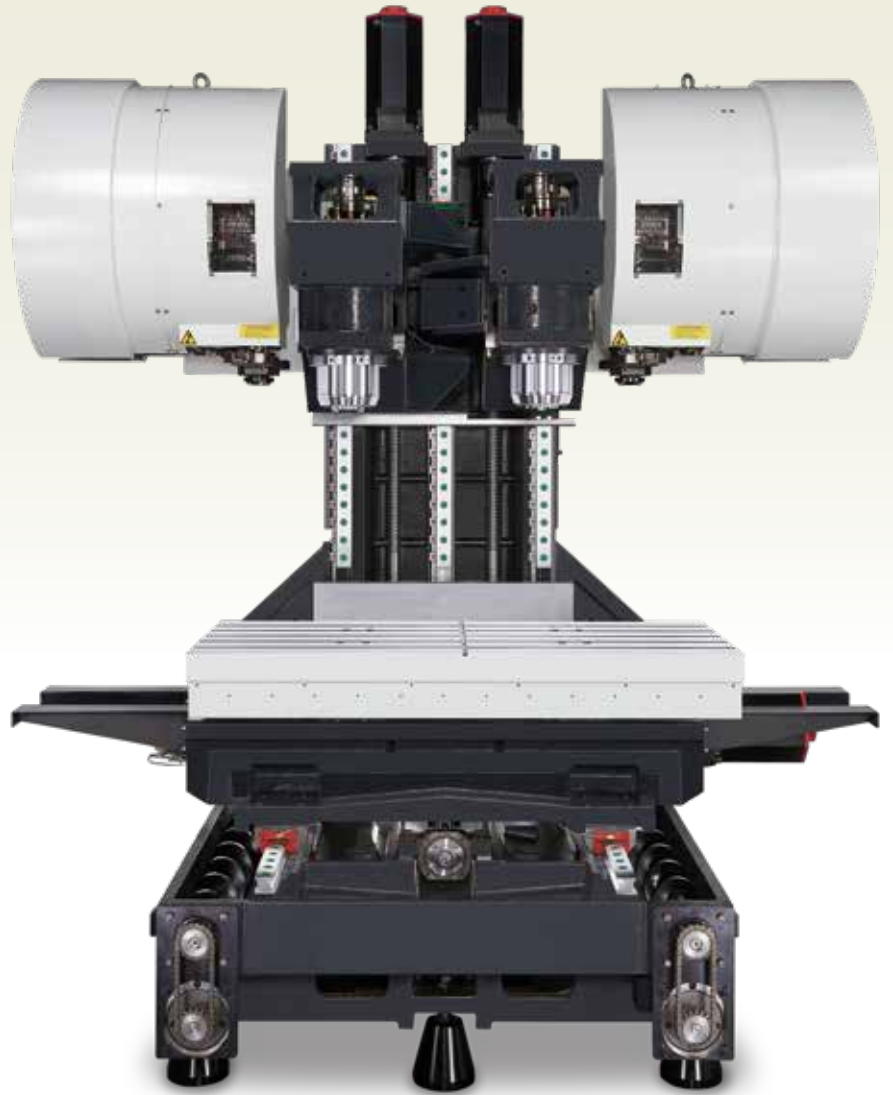


CE

 **Agma**

雙主軸特性說明

- ▲DSV-500 雙主軸雙刀庫加工中心機是針對小型量產零件加工而開發的高效率複合機。
- ▲鑄件結構肋骨強化設計，提升機台剛性，穩定性，精度。
- ▲三軸採用外徑40mm C3等級精密預拉螺桿，直結式傳動，精度高，使用壽命長。
- ▲主軸採用BBT40-外徑150mm大型規格，切削效率提升。
- ▲XYZ三軸線軌35mm/45mm/45mm高剛性滾柱線軌配置，防震特性高，實現高質量加工面。
- ▲立柱採用大跨距A型設計，與床身結合更加穩定，提升機台剛性。
- ▲Z軸採用三軸線軌設計，雙主軸頭對稱式鎖固減少切削震動。
- ▲雙主軸雙Z軸馬達配置設計，兩軸刀尖平行度可微調 $0.001-\pm 5\text{mm}$ 。



中華民國專利
新型第M562176號

嚴格的品質管制

◉ 雷射量測檢驗

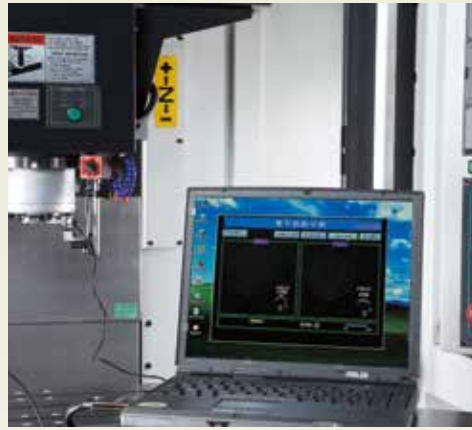
Agma針對機台三軸行程部分採用百分之百全檢，檢驗標準為德國VDI 34413 Σ 來回六次全行程檢驗，確保機台之精度與檢驗之公正。



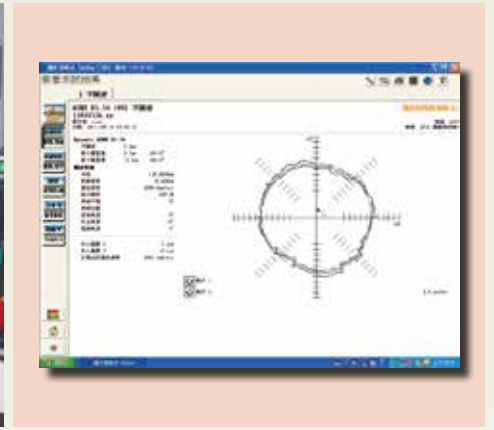


▲ Renishaw Ballbar System

立體三度空間循圓檢驗，並作最佳調整。



▲ 高速主軸動態特性驗證圖



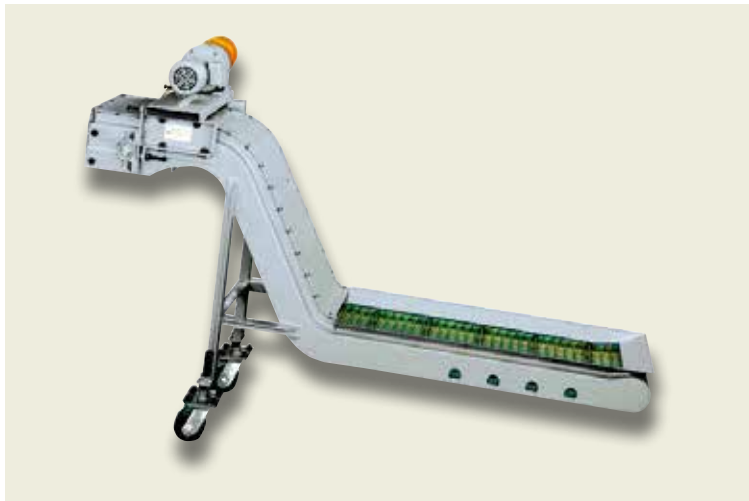
▲ 循圓圖

採用循圓測定儀/Renishaw，校正真圓度及機台幾何精度，藉此檢驗能確保機台之運動精度。

標準及特別附件



▲ X/Y/Z軸光學尺 (特別附件)



▲ 鏈板輸送機



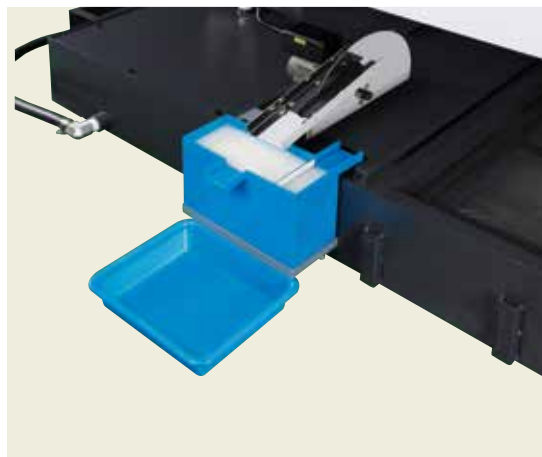
▲ 雙主軸專用油冷卻機



▲ 主軸環狀噴水



▲ 底盤沖屑

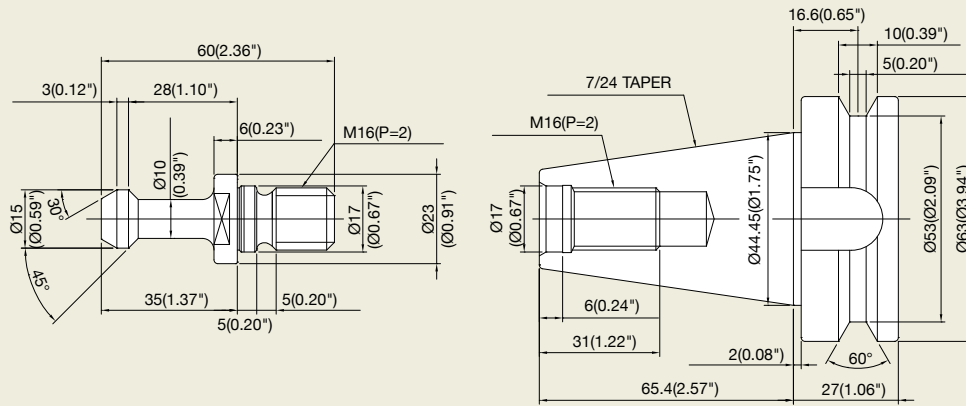


▲ 油水分離機 (特別附件)

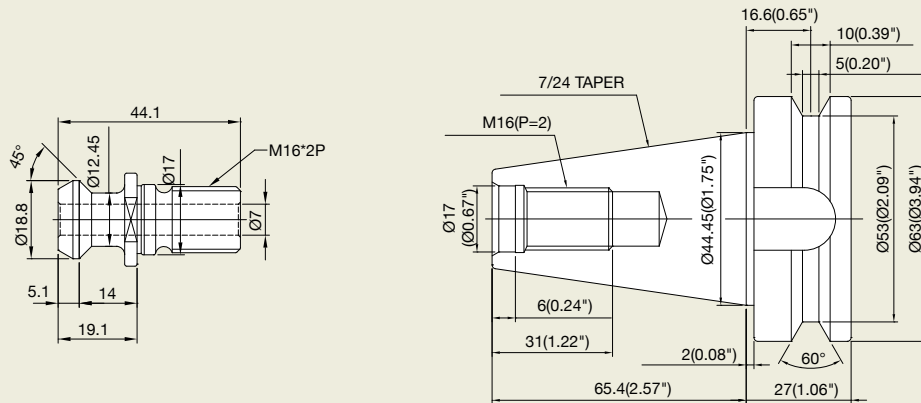


▲ 自動刀長量測裝置 (特別附件)

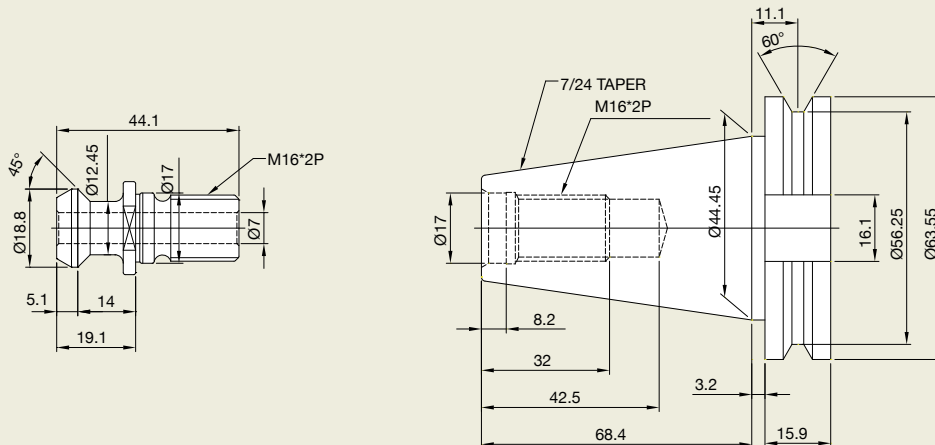
BBT-40

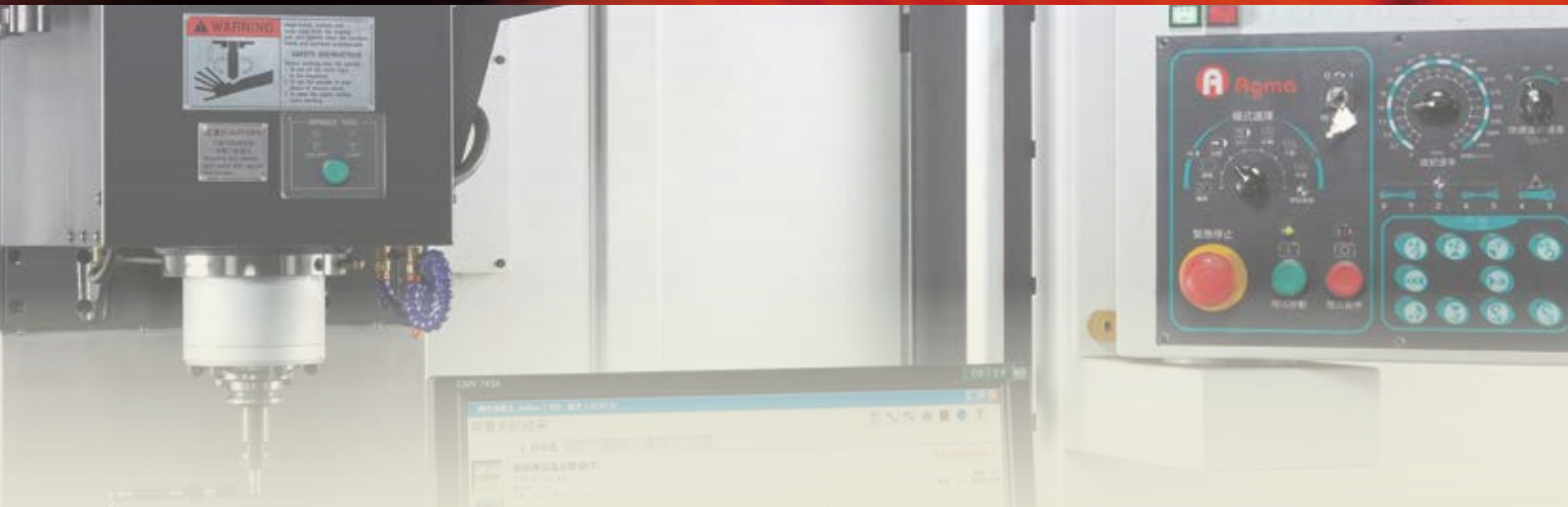


MAZAK BBT-40刀把圖(中心出水)

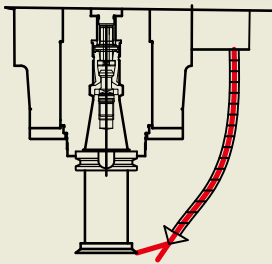


CAT-40刀把圖(中心出水)



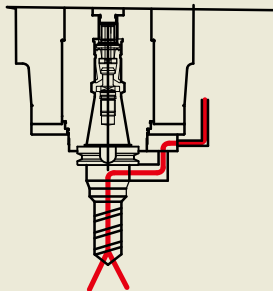


Std.-Directional Pipe
Purpose-General



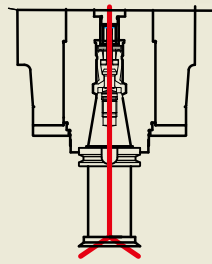
▲ 標準圖

Opt.-Oil Hole Holder
Purpose-Drilling, Boring, etc.



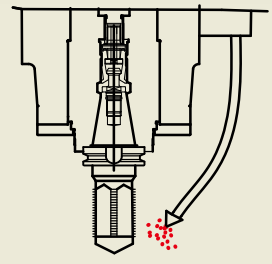
▲ 油路刀把

Opt.-Coolant Through Spindle(CT.S)
Purpose-Drilling, Boring, etc.



▲ 中心出水

Opt.- Oil Mist
Purpose-Tapping, Reaming, etc.



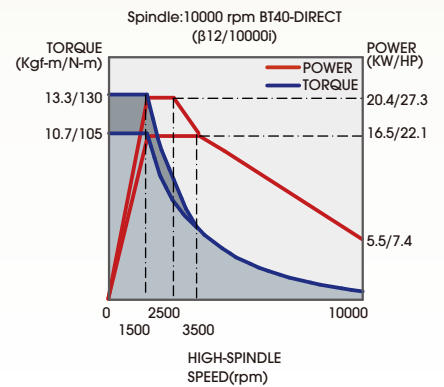
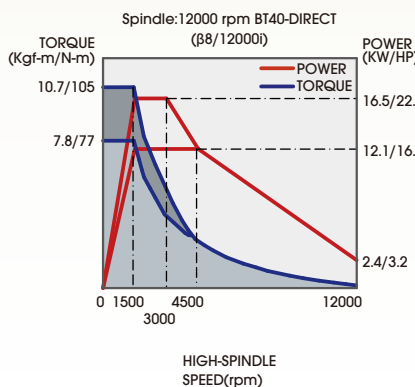
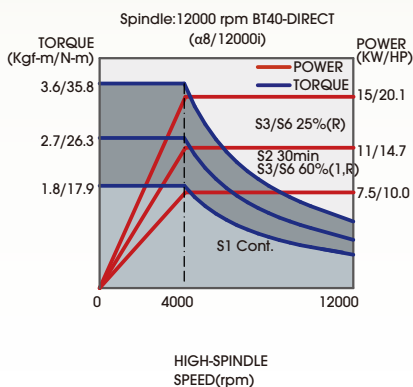
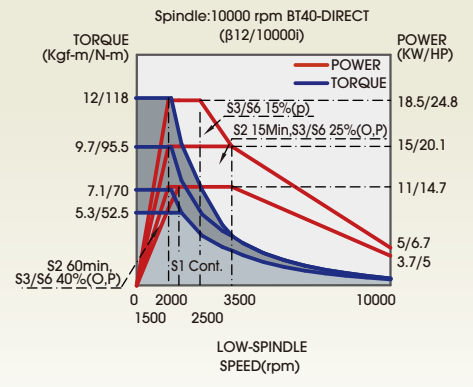
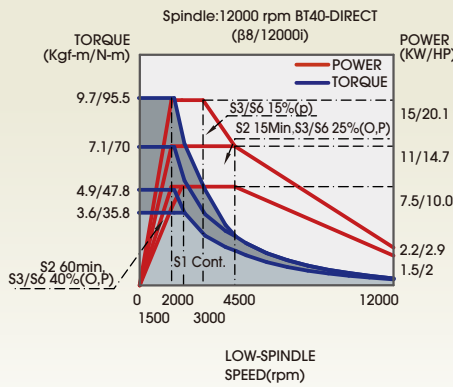
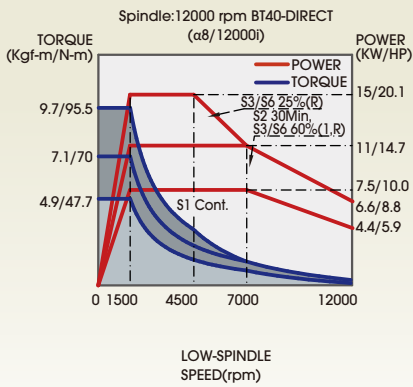
▲ 油霧氣

FANUC主軸扭力圖

α8i直結式主軸

β8i直結式主軸

β12i直結式主軸



機型	單位	DSV-500	
主軸			
主軸斜度		NO.40	
主軸特徵		直結傳動	
主軸迴轉數	r.p.m.	10,000 (標準)	
主軸外徑	mm (inch)	150 (5.9)	
工作檯			
工作檯面積	mm (inch)	1,300 x 600 (51.18 x 23.62)	
T型溝	mm (inch)	18 x 5 x 100 (0.71 x 5 x 3.94)	
作業面積	mm (inch)	1,100 x 600 (43.31 x 23.62)	
容許荷重	kgs (lbs)	800 (31.50)	
移動量及移動速度			
X 軸	mm (inch)	500 (19.69)	
Y 軸	mm (inch)	560 (22.05)	
Z 軸	mm (inch)	570 (22.44)	
工作檯面至主軸端面距離	mm (inch)	150~720 (5.91~28.35)	
機身軌道至主軸中心線距離	mm (inch)	655 (25.79)	
快速移動 (X/Y/Z)	m/min (ipm)	X,Y,Z: 36/36/30 (標準) (1,416/1,416/1,181)	
切削進給移動	mm/min (ipm)	X,Y,Z: 1~12,000 (標準) (469)	
自動刀具交換裝置			
刀把型式		BBT-40	
拉刀頭型式		MAS P40T-1(45°)	
刀具本數	pcs	24 (左)+24 (右)	
刀徑容許最大直徑(相鄰)	mm (inch)	Ø80 (3.15)	
刀具容許最大長度	mm (inch)	300 (11.81)	
刀具容許最大重量	kgs (lbs)	7 (15.4)	
換刀時間 (T to T)		3 SEC.	
換刀機構		ARM TYPE	
馬達			
主軸馬達 (連續/30分)	Kw (Hp)	11/15 Kw (15/20 Hp)	
X/Y/Z 軸向馬達(Fanuc)	Kw (Hp)	3/3/3x2 Kw (4/4/4*2 Hp)	
其他			
機械高度	mm (inch)	3,080 (121.26)	
機械面積	mm (inch)	4,000x3,520 (157.48x138.58)	
機械重量	kgs (lbs)	8,000 (17,600)	
CNC控制器		0iMF 8.4" (標準)	

*本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計規格尺寸及機械之權利，變更時恕不另行通知。

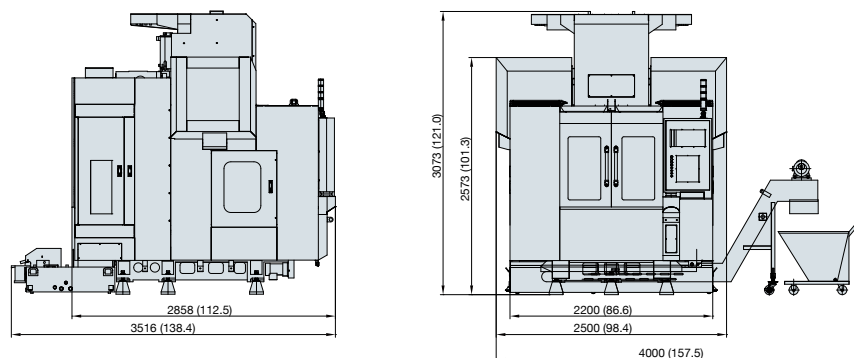
標準附件

- FANUC 0i 系列控制器
- 電氣箱熱交換器
- 程式執行中/結束/異常三色警示燈
- 石英工作燈
- 日光燈
- RS-232C傳輸介面
- 主軸冷卻裝置
- 主軸吹氣裝置
- 中央自動潤滑裝置
- 三軸滑軌保護裝置
- 全密閉切削防護罩
- 剛性攻牙
- 自動斷電裝置
- 雙螺旋排屑裝置
- 側沖
- 滾柱線軌
- 工具箱及基礎調整塊
- 機械電氣操作說明書
- 鏈板式鐵屑輸送機

特別附件

- Mitsubishi M80A 控制器
- 日製 滾柱線軌
- 三軸光學尺裝置
- 主軸中心出水(A型-20Bar)裝置
- 自動刀長量測裝置
- 圓盤式油水分離機
- 電腦數控分度盤
- 電氣箱冷氣機裝置
- 第四軸介面

機台外觀尺寸圖



台灣總公司
艾格瑪科技股份有限公司

AGMACHINE TECHNO CO., LTD.

42951 台中市神岡區庄前路34巷7號
No.7, Ln. 34, Jhuangcian Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42951, Taiwan (R.O.C.)
TEL:+886-4-25612868 ext. 291 FAX:+886-4-25610409
客服專線：0923-315 536
E-mail：gm00@agma.com.tw http：//www.agma.com.tw

大陸營運總部
嘉興墩豐機械工業有限公司

JIA XING JIAGMA IND.,CORP.

浙江省嘉興經濟開發區昌盛北路338號
TEL:86-573-82220886 FAX:86-573-82223213
E-mail:sales.jx@agma.com.cn