

立式加工中心機

A-500



項目	機型	單位	A-500
主軸			
主軸錐度			BT-40
主軸特徵			直結傳動
主軸轉速 (標準)		r.p.m	12,000
工作台			
工作台尺寸 (X/Y)		mm	620x420
T-型槽 (尺寸*槽數)		mm	18x100x4
工作台最大負荷		kgs	200
移動量及移動速度			
X 軸		mm	500
Y 軸		mm	400
Z 軸		mm	400
主軸至工作檯面距離		mm	170~570
主軸至立柱護罩面距離		mm	425
快速移動 (X/Y/Z)		M/min	48/48/48
切削進給移動		M/min	36/36/36
自動刀具交換裝置			
刀把型式			BT-40
刀庫容量		pcs	24
刀具最大直徑		mm	80
刀具最大長度		mm	250
刀具最大重量		kgs	7
換刀時間 (T TO T)			1.5 秒.
換刀機構			刀臂式
馬達			
主軸用 (連續/30 分)		kw	5.5/7.5
X/Y/Z 進給用		kw	1.5/1.5/2
機器重量與佔地面積			
機械高度		mm	2,500
佔地面積		mm	1,700x2,340
機台淨重		kgs	2,500
CNC 控制器			M80A

標準規格:

1. 三菱 MITSUBISHI M80A 控制器
2. 直結式主軸 12,000rpm
3. 電氣箱風扇冷卻裝置
4. 程式執行中/結束/異常三色警示燈
5. 石英工作燈
6. 日光燈
7. RS-232C 傳輸介面
8. 主軸油冷裝置
9. 主軸吹氣裝置
10. 自動潤滑裝置
11. 三軸滑軌保護裝置
12. 全密閉切削防護罩
13. 自動斷電裝置
14. 工具箱及基礎調整塊
15. 機械電氣操作說明書

選用配備:

1. 發那科 FANUC 0iMF 控制器
2. 西門子 SIEMENS 828D 控制器
3. 直結式主軸 10,000/15,000rpm
4. 鏈板式鐵屑輸送機
5. 三軸光學尺裝置
6. 圓盤式油水分離機
7. 油霧回收裝置
8. 主軸中心出水 (A 型- 20 Bar) 裝置
9. 自動刀長量測裝置
10. 電腦數控分度盤
11. 中空油冷螺桿裝置
12. 第四軸介面
13. 刀庫：刀臂式 20 支刀
14. CE 規範
15. 變壓器(380/220V) (印度/美國/加拿大除外)



AGMACHINE TECHNO CO., LTD. 艾格瑪科技股份有限公司

42951 台中市神岡區庄前路 34 巷 7 號

TEL:+886-4-25612868

FAX:+886-4-25610409 & 25613010

E-mail: mk21@agma.com.tw

Website: <http://www.agma.com.tw>

