

用心專業·追求卓越



**VMC-95/116**

立式加工中心機

 **Agma**



**CE**

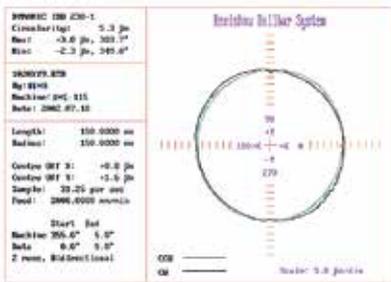
Certificate Number: 091510

# VMC-95/116

## 立式加工中心機

### 整體高剛性結構

- 艾格瑪機械三軸軌道採用硬軌設計，具重切削及高剛性性能，能吸收大部分切削時所產生的切削反作用力，又保有不亞於線型滑軌的靈敏性。面對今日廣大顧客群多變的加工需求，針對一些較不易加工的材質做實際的加工測試，目的是為了能更符合各種層級客戶的需求心聲，希望創造供需雙贏的局面。
- 三軸軌道採用硬軌設計，頭部、機身、鞍座、底座、工作台及立柱均使用高級米漢納鑄鐵，並經應力消除處理，機械精度穩定、剛性佳。

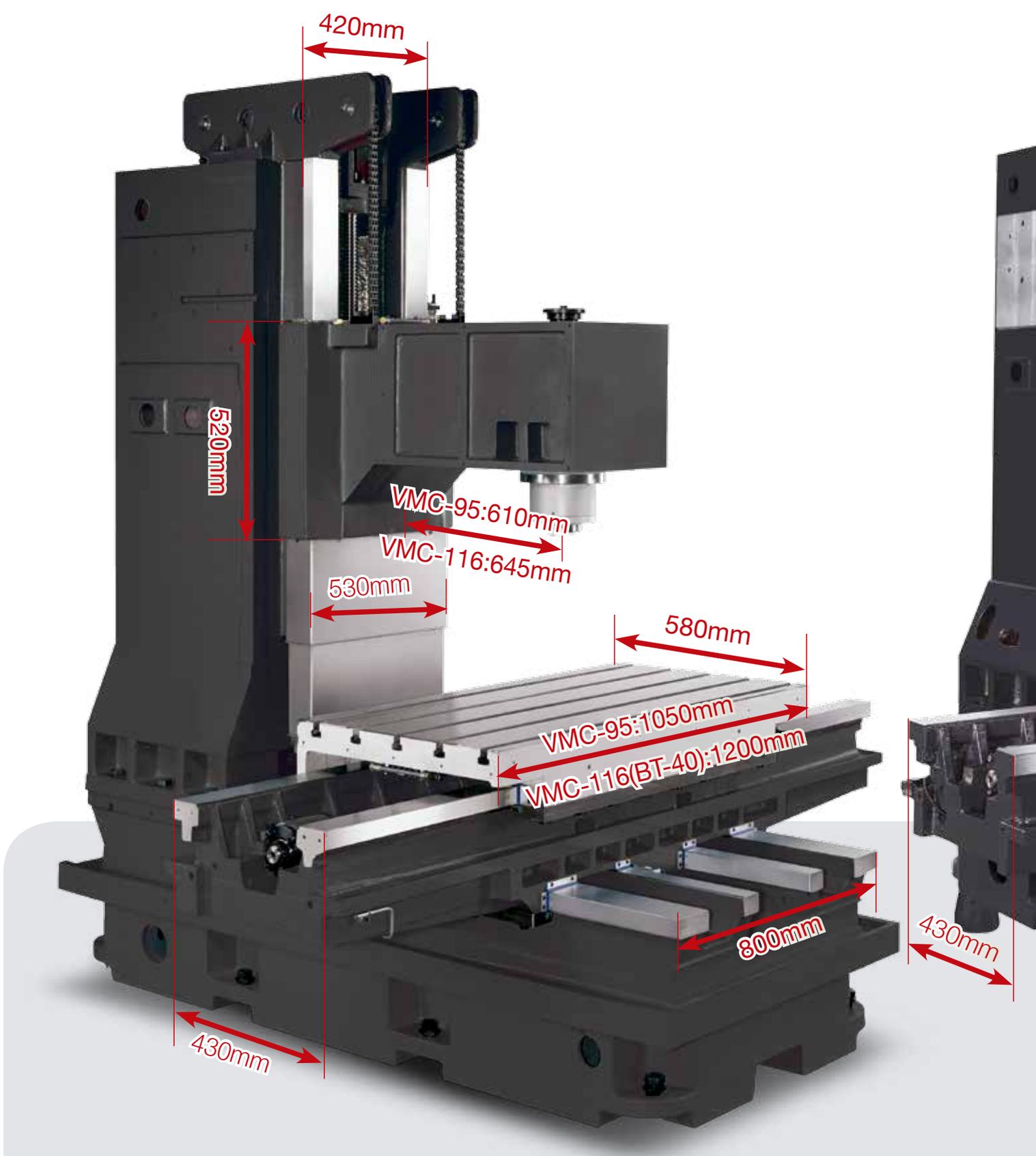


VMC-95移動量	X/Y/Z 900/550/580mm
VMC-116移動量	X/Y/Z 1,100/600/600mm
換刀機構	刀臂式24支刀
皮帶傳動	8,000/10,000 RPM
直結傳動	10,000/12,000 RPM

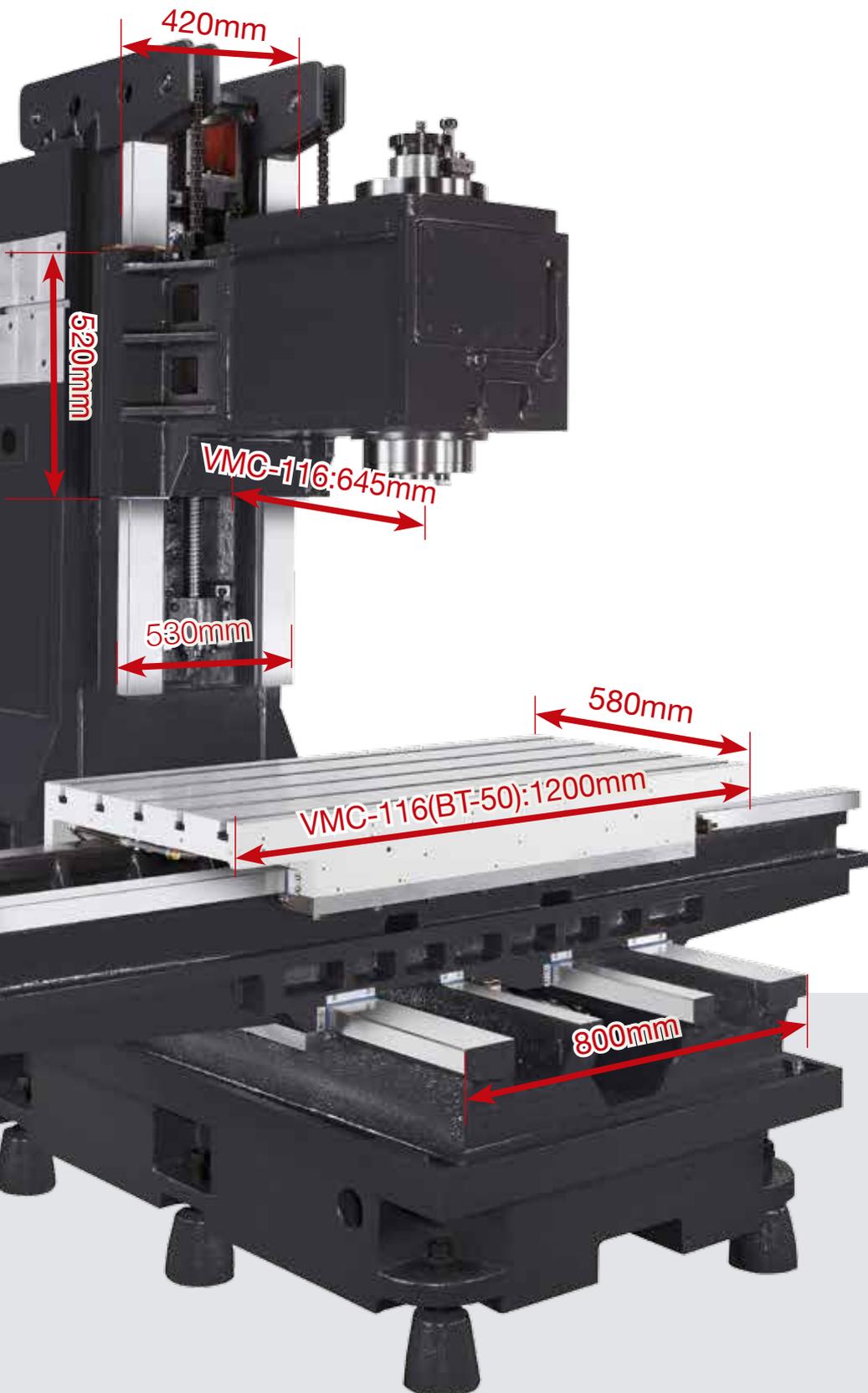


**With Optional Accessories**

# VMC-95/116



• VMC-95/116 (BT-40)



• VMC-116 (BT-50) GEAR HEAD



#### 主軸冷卻裝置

高效能主軸冷卻系統能有效的將主軸運轉時所產生的熱能快速消除，以確保主軸的精度及延長主軸壽命。



#### PMC公證單位雷射量測檢驗

針對所有機型三軸行程採用百分之百全檢，檢驗標準為VDI 3441 3σ來回六次全行程檢驗，確保機台之精度與檢驗之公正性。

# VMC-95/116



## 鏈條式鐵屑輸送機 (特別附件)

能快速移除加工時所產生的鐵屑，常保機器清潔及各部份機件功能正常。



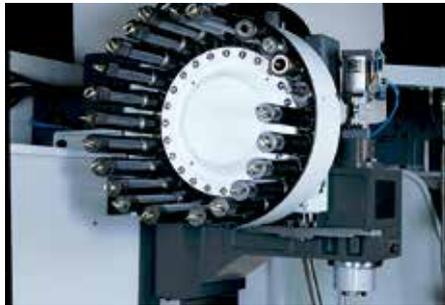
## 主軸中心出水 (特別附件)

主軸中心出水提供20 bar高壓冷卻效果，切削液由主軸中心通過，再由刀具刀尖噴出，冷卻工件與刀刃，有效預防加工時刀具因熱能產生之磨耗及快速排屑，適合深孔加工的零件。



## 提升底座設計

VMC-95/116底座為一體四滑軌重型設計，能承受大負載，仍維持高精度。



## 24支刀刀庫

快速刀臂式換刀系統採用凸輪驅動，保持換刀精度在0.01mm，有助於保持主軸長期的夾刀精度。



## 中央潤滑系統

所有AGMA機型採中央潤滑系統脫壓式注油方式，配合PLC程式控制注油時間，方便查看油表及油的添加，確保機台精度及壽命。



## 防撞止動之設計

當過行程發生時，避免法蘭、馬達座及軸承座直接碰撞，並可防止馬達座及軸承座位移動。



## 容積式配油器

採用容積式配油器，配合鋁合金油管，平均注油點，使遠端、近端注油點注油量均一，防止滑動面潤滑不均的現象。



## 風槍及水槍裝置

安裝於機械底座右側前方，空壓系統並裝有快速接頭，強力的水壓及風壓，有助於操作者清潔工作台面速度。

機型	VMC-95		VMC-116	
<b>主軸</b>				
主軸錐度	No. 40	No. 40	No. 40	No.50
主軸特徵	皮帶傳動	皮帶傳動	齒輪傳動	
主軸迴轉速	8,000 r.p.m.	8,000 r.p.m.	6,000 r.p.m	
<b>工作台</b>				
工作台面積	1,050 x 580 mm (41.34" x 22.83")	1,200 x 580 mm (47.24" x 22.83")		
T型溝	18 x 5 x 120 mm (0.71" x 5 x 4.72")			
作業面積	900 x 550 mm (35.43" x 21.65")	1,100 x 600 mm (43.31" x 23.62")		
容許荷重	800 kgs (1,760 lbs)			
<b>移動量及移動速度</b>				
X 軸	900 mm (35.43")	1,100 mm (43.31")		
Y 軸	550 mm (21.65")	600 mm (23.62")		
Z 軸	580 mm (22.83")	600 mm (23.62")		
工作台面至主軸端面距離	170~750 mm (6.69"~29.53")	170~770 mm (6.69"~30.31")		
機身軌道至主軸中心線距離	610 mm (24.02")	645 mm (25.39")		
快速移動	X, Y: 20 m/min (787 IPM) Z: 15 m/min (590 IPM)			
切削進給移動	X, Y, Z: 1~10,000 mm/min (393 IPM)			
<b>自動刀具交換裝置</b>				
刀把型式	BT-40 / CAT 40	BT-40 / CAT 40	BT-40 / CAT 40	BT-50 / CAT 50
拉刀頭型式	MAS P40T-1 (45°)	MAS P40T-1 (45°)	MAS P40T-1 (45°)	MAS P50T-1 (45°)
刀具本數	24支刀			
刀具容許最大直徑(無相鄰)	Ø125 mm (4.93")	Ø150mm (5.92")		
刀具容許最大直徑(相鄰)	Ø80 mm (3.94")	Ø125mm (4.93")		
刀具容許最大長度	300 mm (11.81")			
刀具容許最大重量	7 kgs (15.4 lbs)	8 kgs(17.6 lbs)		
選刀機構	刀臂式(標準)			
<b>主軸</b>				
馬達(連續/30分)	7.5 / 11 kw (10/15 HP)	7.5/11 kw (10/15 HP)	11/15 kw (15/20 HP)	
X/Y/Z進給用(FANUC)	3/3/3 kw (4/4/4 HP)	3/3/3 kw (4/4/4 HP)	3/3/4 kw (4/4/5.4 HP)	
潤滑用	0.025 kw (0.033 HP)			
切削用	0.49 kw (0.66 HP)			
<b>其他</b>				
機械高度	2,767 mm (108.94")	2,900 mm (114.17")		
機械面積	3,000 x 2,432 mm (118.11" x 95.75")			
機械重量	6,700 kgs (14,740 lbs)	8,000 kgs (17,600 lbs)		
CNC控制器	FANUC 0iMD/ 0iMF			
定位精度(全行程)	± 0.005 mm (± 0.0002")			
重複定位精度	± 0.003 mm (± 0.00012")			

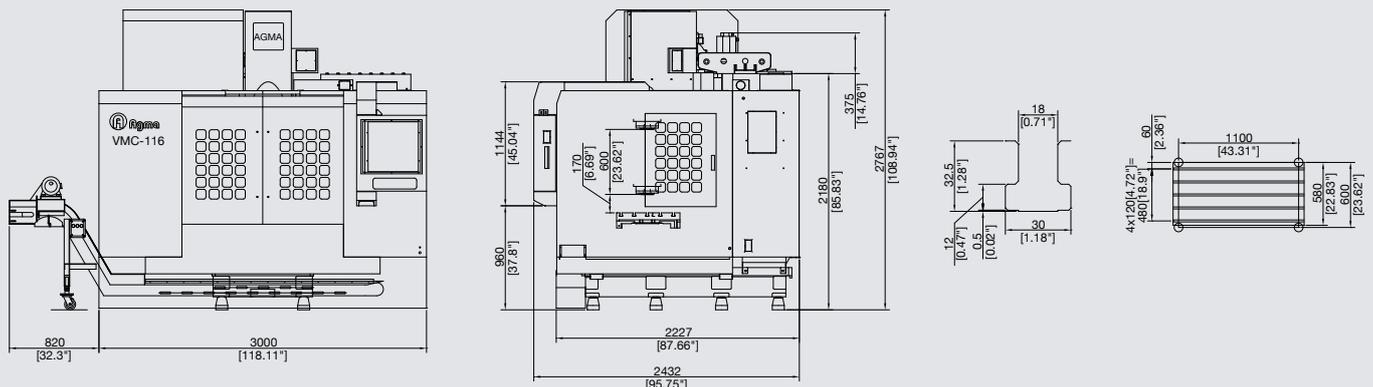
## 標準附件：

1. Fanuc 0iMD/0iMF 系列控制器
2. 電氣箱熱交換器
3. 異常三色警示燈
4. 石英工作燈/日光燈
5. RS-232介面
6. 刀臂式24支刀
7. 主軸冷卻系統
8. 主軸吹氣裝置
9. 自動潤滑系統
10. 全罩鋁金
11. 剛性攻牙
12. 自動斷電裝置
13. 工具箱及基礎調整塊
14. Y前單螺旋排屑
15. 操作手冊及維修手冊
16. 風槍及水槍裝置

## 特別附件：

1. Fanuc 31iMB
2. 主軸馬達11/15KW (15/20HP)
3. 皮帶傳動10,000 RPM (BT-40)
4. 直結傳動10,000/12,000/15,000 RPM
5. 鐵屑輸送機含集屑桶
6. 刀具冷卻裝置
7. 海德漢絕對式光學尺
8. 主軸中心出水A型式20 bar 或70 bar
9. 自動刀長量測裝置
10. 旋轉工作台(第四軸)
11. 電氣箱冷氣機裝置
12. Data Server
13. AICC
14. 變壓器 (220/380V)

\*本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計規格尺寸及機械之權利，變更時恕不另行通知。





台灣總公司  
艾格瑪科技股份有限公司  
**AGMACHINE TECHNO CO., LTD.**

42951 台中市神岡區庄前路34巷7號  
No.7, Ln. 34, Jhuangcian Rd., Shengang Dist.,  
Taichung City 42951, Taiwan (R.O.C.)  
TEL:+886-4-25612868 ext. 223  
FAX:+886-4-25610409  
客服專線：0923-315 536  
E-mail：mk00@agma.com.tw  
http：//www.agma.com.tw

大陸營運總部  
嘉興墩豐機械工業有限公司  
**JIA XING JIAGMA IND., CORP.**

浙江省嘉興經濟開發區昌盛路和平路口  
Tel:86-573-82205811 / Fax:86-573-82223213  
e-mail:sales.jx@agma.com.tw