

超高速立式加工中心機 HPA-95S

業界最快切削進給 **20,000** mm/min



CE

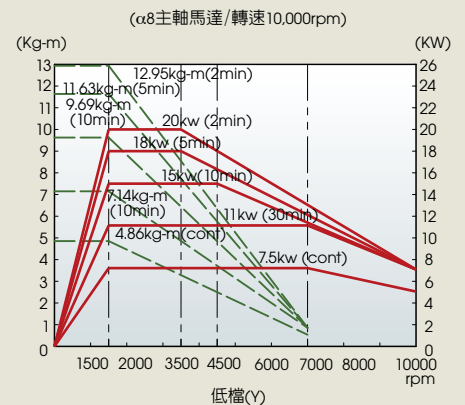
■ 創造高效率高穩定優勢

HPA-95S

1. 採用與歐日同步設計：大跨距堅強結構的立柱
2. 超大門寬設計：開口寬度達1040mm，方便操作者上下治具及工件
3. 高可靠高精度導螺桿設計： $\psi 40\text{mm}$ 高級雙螺帽剛性強、扭力大、精度佳，大大增加壽命並有效控制熱伸長
4. Y後伺服馬達設計：方便維修並縮短操作者與工作台距離
5. 底座一體四滑軌重型均衡設計：能承受大負載，仍維持高精度
6. 超大X/Y軸馬達4.0/4.0KW
7. 超大Z軸馬達7.0KW
8. 日系鏟花技術配合獨特的*字型鏟花將切削進給的黏滯現象降到最低



- X/Y/Z 900/550/580mm
- 刀臂式24支刀
- BT40 10,000/(15,000rpm選配)(直結傳動)





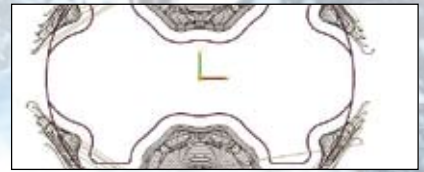
Agma委託PMC針對機台三軸行程部分採用百分之百全檢，檢驗標準為VDI 3441 3Σ來回六次全行程檢驗，確保機台之精度與檢驗之公正性。



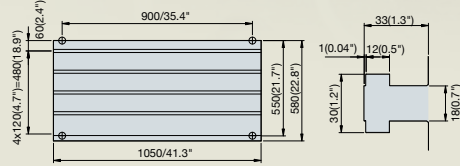
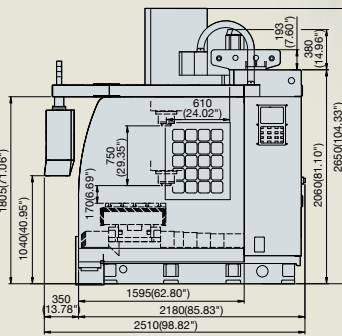
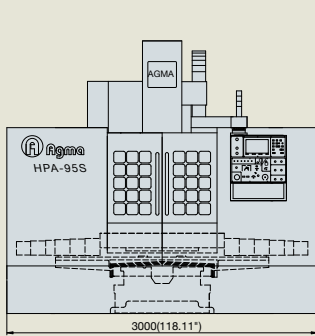
工件材料：A6061 T6
 主軸轉速：12,000rpm
 切削進給：20,000 mm/分
 刀 具：ψ 12×3刃 鋁用端銑刀
 切削深度：12 mm
 切削寬度：3 mm



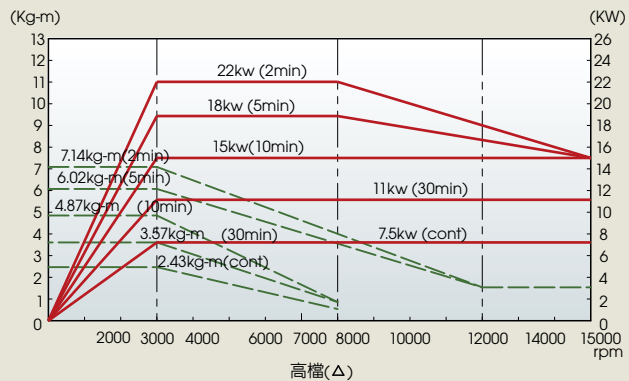
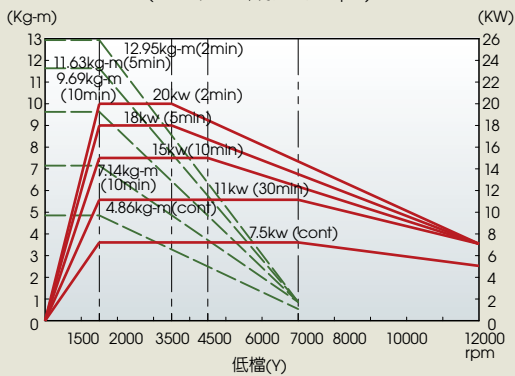
工件材料：AISI P20
 主軸轉速：8,000rpm
 切削進給：10,000 mm/分
 刀 具：12×4刃 端銑刀
 切削深度：24 mm
 切削寬度：0.8 mm



工件材料：SUS420(不鏽鋼)
 主軸轉速：3,000rpm
 切削進給：2,000mm/分
 刀 具：ψ 12×4刃 端銑刀
 切削深度：1.8 mm
 切削寬度：1.8 mm



(αT8主軸馬達/轉速15,000rpm)



	機型	單位	HPA-95S
主軸	主軸斜度		NO.40
	主軸特徵		直結傳動
	主軸迴轉數	r.p.m.	10,000
工作台	工作台面積	mm	1,050 x 580
	T型溝	mm	18 x 5 x 120
	作業面積	mm	900 x 550
	容許荷重	kgs	800
移動量及移動速度	X軸	mm	900
	Y軸	mm	550
	Z軸	mm	580
	工作台面至主軸端面距離	mm	170~750
	機身軌道面至主軸中心線距離	mm	610
	快速移動	m/min	X,Y,Z:20/20/15
	切削進給移動	mm/min	X,Y,Z: 1~20,000
自動刀具交換裝置	刀把型式		BT-40
	拉刀頭型式		MAS P40T-1(45°)
	刀具本數	pcs	24
	刀徑容許最大直徑(相鄰)	mm	φ80
	刀徑容許最大直徑(無相鄰)	mm	φ130
	刀具容許最大長度	mm	300
	刀具容許最大重量	kgs	7
	換刀機構		刀臂式
選刀方式		最短路徑選刀	
馬達	主軸用(連續/30分/10分)	kw(HP)	7.5/11/15(10/15/20)
	X/Y/Z進給用(FANUC)	Kw(HP)	4/4/7(5.4/5.4/10)
	潤滑用	kw	0.025
	切削用	kw	0.86
其他	機械高度	mm	2,640
	機械面積	mm	4,000 x 2,720
	機械重量	kgs	6,700
	CNC控制器		FANUC 0iMD 8.4"

> 本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計規格尺寸及機械之權利，變更時恕不另行通知。

標準附件

- FANUC 0iMD系列控制器
- 電氣箱熱交換器
- 程式執行中/結束/異常三色警示燈
- 石英工作燈
- 日光燈
- RS-232C傳輸介面
- 主軸冷卻裝置
- 主軸吹氣裝置
- 三軸螺桿冷卻裝置
- 中央自動潤滑裝置
- 全密閉切削防護罩
- 剛性攻牙
- 自動斷電裝置
- 輸送機排屑裝置含集屑車
- 工具箱及基礎調整塊
- 機械電氣操作說明書

特別附件

- FANUC 18i系列控制器
- 三菱 70/720/730M系列控制器
- 直結式主軸15,000RPM
- 油路刀把裝置
- 三軸光學尺裝置
- 油霧吹氣裝置
- 油霧回收裝置
- 主軸中心出水(A型)裝置
- 自動刀長量測裝置
- 油水分離機
- 電腦數控分度盤
- 電氣箱冷氣機裝置
- 第四軸介面
- 變壓器(380/220V)



台灣總公司
艾格瑪科技股份有限公司

AGMACHINE TECHNO CO., LTD.

42951 台中縣神岡鄉庄前路34巷7號

TEL:+886-4-25612868 ext. 223

FAX:+886-4-25613010

客服專線：0982-459 570

E-mail：agma-mk9@umail.hinet.net

http：//www.agma.com.tw

大陸營運總部

嘉興墩豐機械工業有限公司

JIA XING JIAGMA IND.,CORP.

浙江省嘉興經濟開發區昌盛路和平路口

TEL:86-573-82205811

FAX:86-573-82223213

E-mail:sales.jx@agma.com.cn