



業界最快切削進給

30,000mm/min

HPA-6/HPA-10

超高速立式加工中心機

創造高效率高穩定優勢



Vertical Machining

超高速立式加工中心機



HPA-6

移動量/X/Y/Z 610/420/460mm
換刀機構/刀臂式24支刀
直結傳動10,000/(15,000RPM選配)



HPA-10

移動量/X/Y/Z 1,020/560/510mm
換刀機構/刀臂式24支刀
直結傳動10,000/(15,000RPM選配)

HPA-6高剛性結構設計

採用與歐日同步設計-----

大跨距堅強結構的立柱
 日本NSK超大35mm精密滾柱線軌
 三軸採用高規格直結式馬達與高剛性
 聯軸器高質感直立全密式鈹金，
 外型美觀且俐落大方

超大X/Y軸馬達-----

3.0/4.0KW

超大Z軸馬達-----

4.0KW(無配重設計)



◉ 獨特的立柱設計

大跨距立柱

X型交叉肋包柱結構

超大高可靠高精度導螺桿設計-----

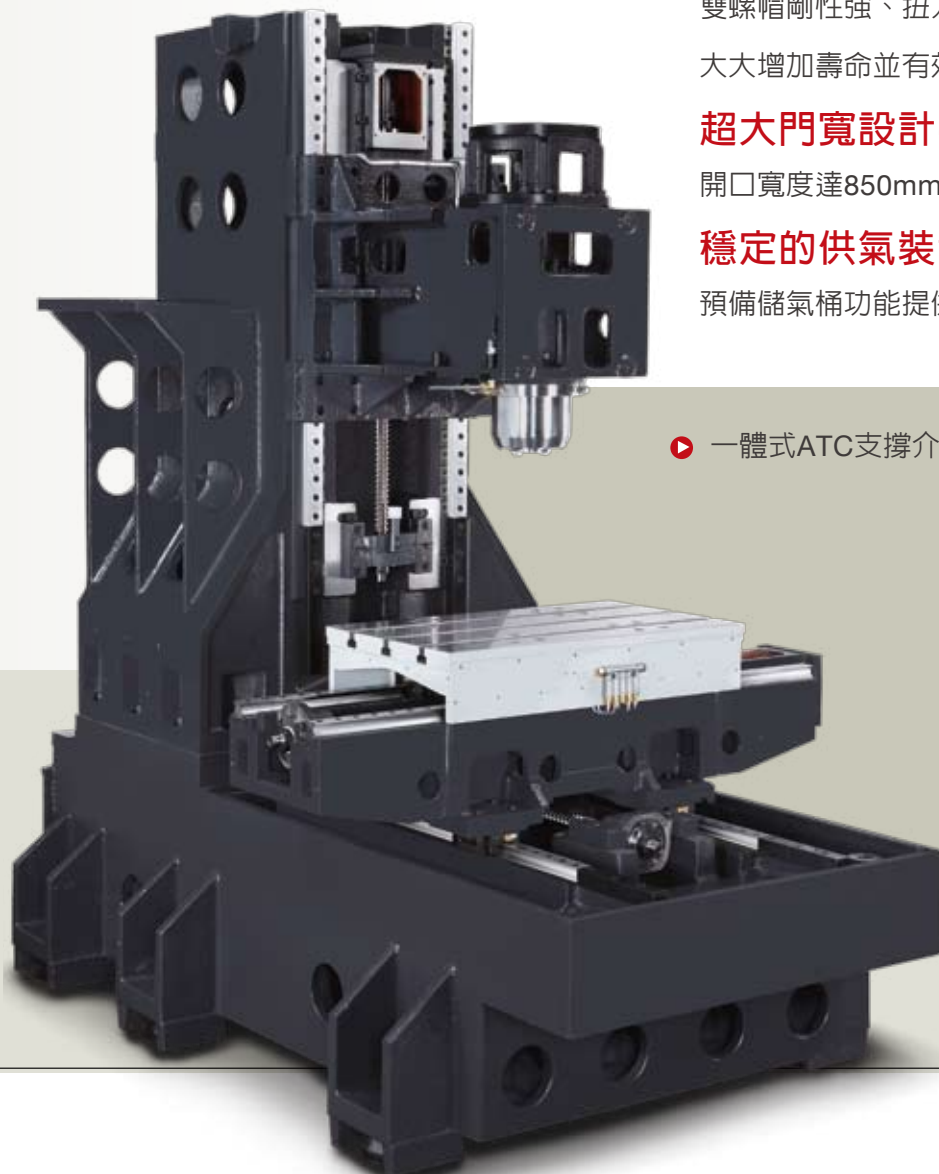
三軸導螺桿增加冷卻裝置並搭配 ψ 40mm高級
 雙螺帽剛性強、扭力大、精度佳，
 大大增加壽命並有效控制熱伸長

超大門寬設計-----

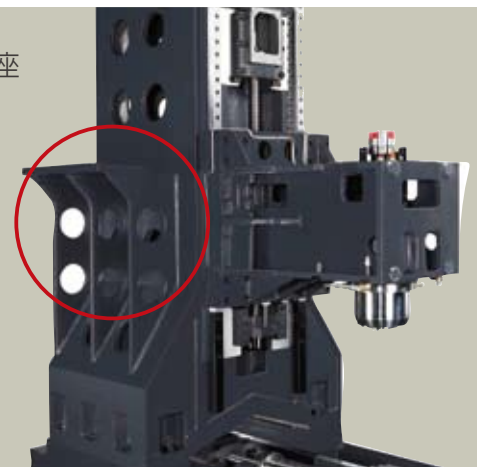
開口寬度達850mm，方便操作者上下治具及工件

穩定的供氣裝置-----

預備儲氣桶功能提供穩定風源，提高設備稼動率



◉ 一體式ATC支撐介面座



HPA-10高剛性結構設計

採用與歐日同步設計-----

大跨距堅強結構的立柱

日本NSK超大45mm精密滾柱線軌(選配)

三軸採用高規格直結式馬達與高剛性聯軸器

高質感直立全密式鈹金，外型美觀且俐落大方

超大X/Y軸馬達-----

4.0/7.0KW

超大Z軸馬達-----

7.0KW(無配重設計)

高可靠高精度導螺桿設計-----

三軸導螺桿增加冷卻裝置並搭配 ψ 40mm

高級雙螺帽剛性強、扭力大、精度佳，

大大增加壽命並有效控制熱伸長

超大門寬設計-----

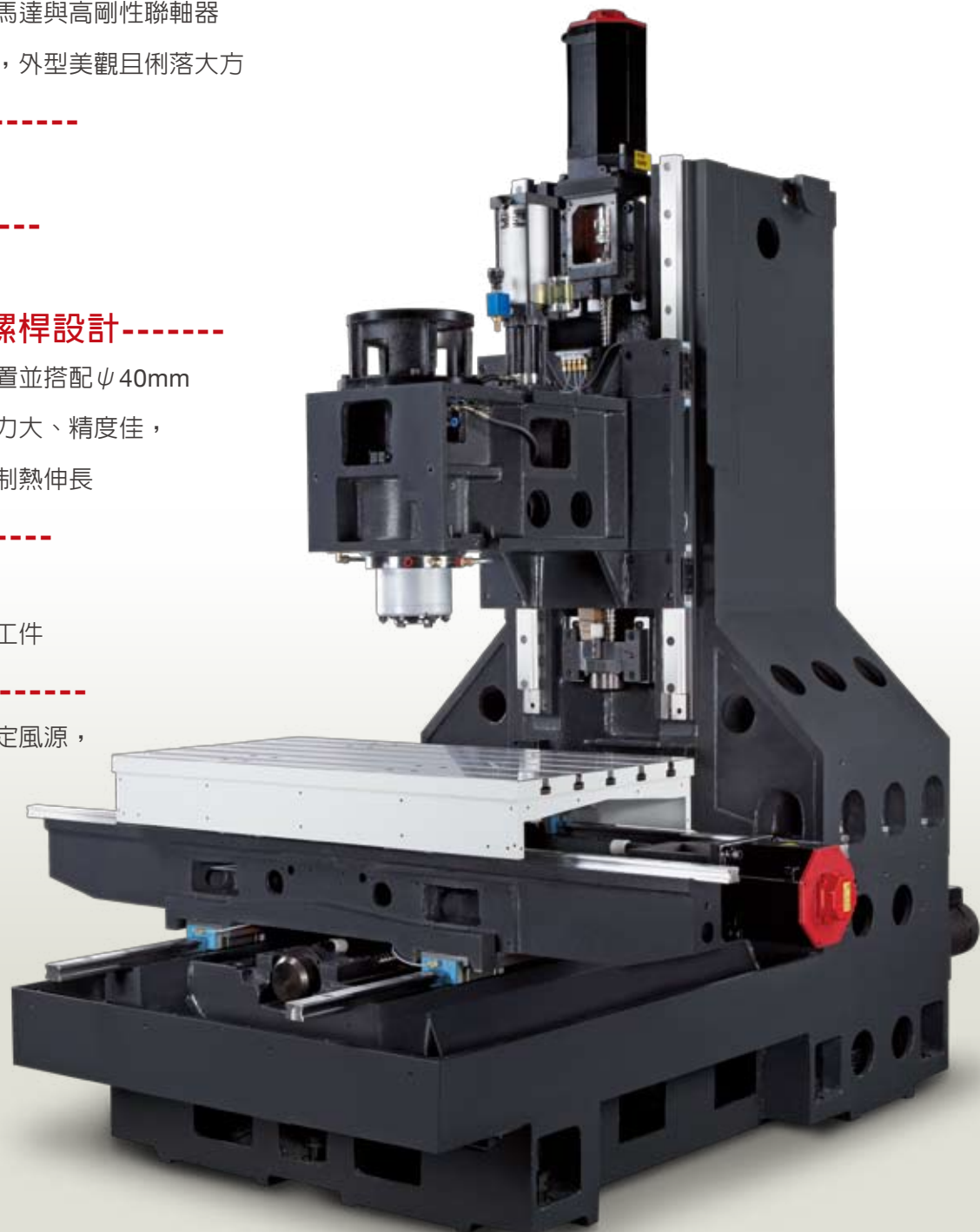
開口寬度達1160mm，

方便操作者上下治具及工件

穩定的供氣裝置-----

預備儲氣桶功能提供穩定風源，

提高設備稼動率

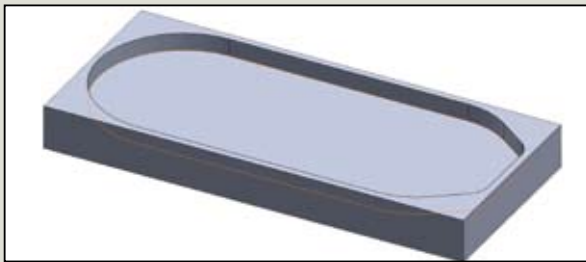




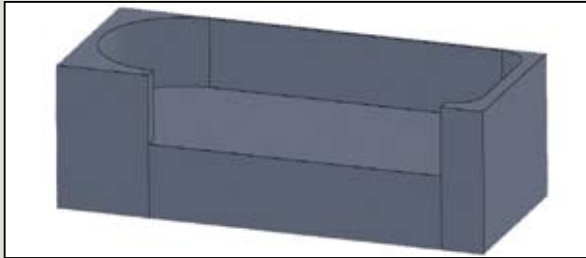
PMC圖

Agma委託PMC針對機台三軸行程部分採用百分之百全檢，檢驗標準為德國VDI 3441 3 σ 來回六次全行程檢驗，確保機台之精度與檢驗之公正性。

切削能力



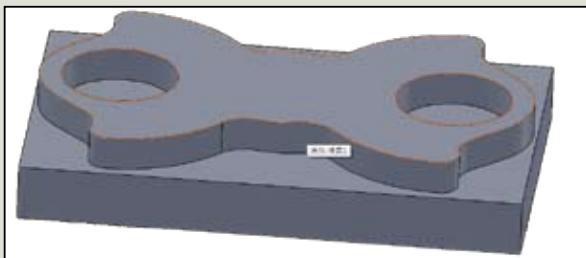
工件材料：A6061 T6
 主軸轉速：15,000rpm
 切削進給：30,000mm/分
 刀 具： $\psi 12 \times 3$ 刃 鋁用端銑刀
 切削深度：12 mm
 切削寬度：1.8 mm



工件材料：P20
 主軸轉速：7,000rpm
 切削進給：10,000mm/分
 刀 具： $\psi 12 \times 4$ 刃 端銑刀
 切削深度：24 mm
 切削寬度：0.8 mm



工件材料：Ti6Al4V
 主軸轉速：3,000rpm
 切削速度：2,100mm/分
 刀 具： $\psi 12 \times 4$ 刃 端銑刀
 切削深度：18 mm
 切削寬度：0.857 mm



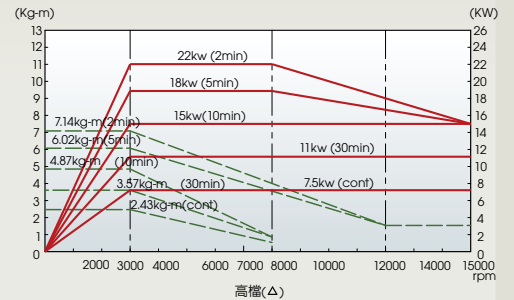
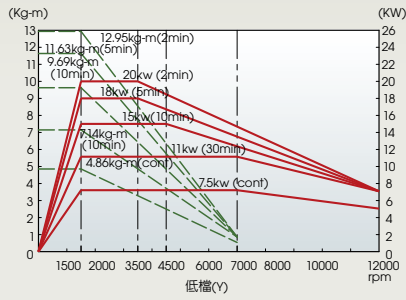
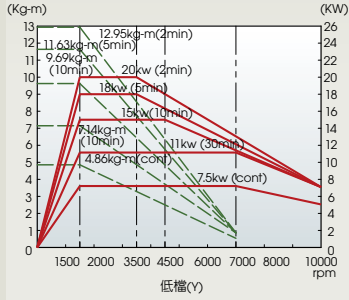
工件材料：SUS420
 主軸轉速：4,800rpm
 切削速度：3,200mm/分
 刀 具： $\psi 12 \times 4$ 刃 端銑刀
 切削深度：12 mm
 切削寬度：1.8 mm

Vertical Machining

FANUC主軸扭力圖

(α i8主軸馬達/轉速10,000rpm)

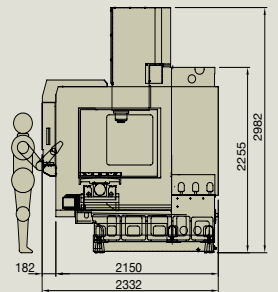
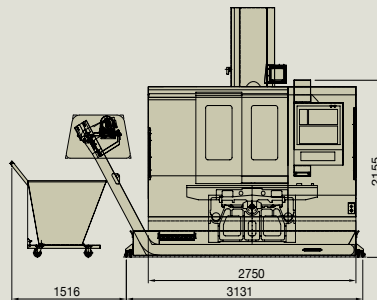
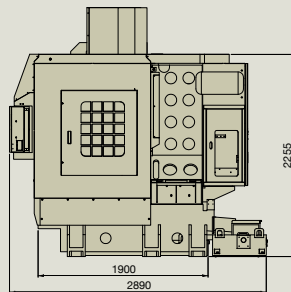
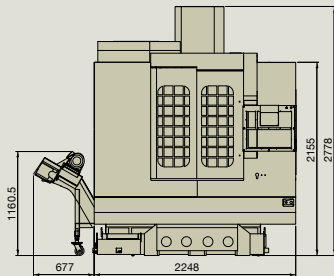
(α iT8主軸馬達/轉速15,000rpm)



機台外觀尺寸圖

HPA -6

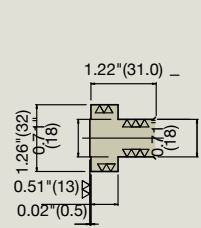
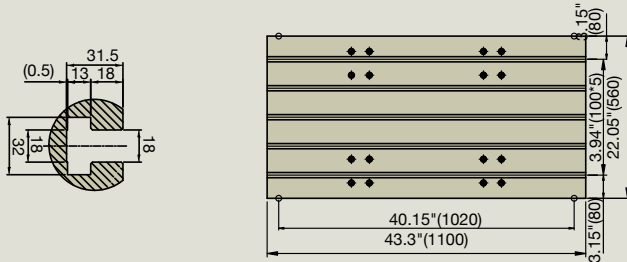
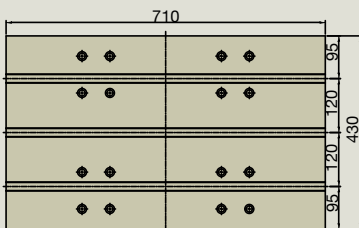
HPA -10



工作台尺寸圖

HPA -6

HPA -10



標準附件

- FANUC 0i系列控制器
- 電氣箱熱交換器
- 程式執行中/結束/異常三色警示燈
- 石英工作燈
- 日光燈
- RS-232C傳輸介面
- 主軸冷卻裝置
- 主軸吹氣裝置
- 三軸螺桿冷卻裝置
- 中央自動潤滑裝置
- 三軸滑軌保護裝置

- 全密閉切削防護罩
- 剛性攻牙
- 自動斷電裝置
- 輸送機排屑裝置含集屑車(限HPA-6)
- 雙螺旋及輸送機排屑裝置含集屑車(限HPA-10)
- 工具箱及基礎調整塊
- 機械電氣操作說明書

特別附件

- FANUC 31i系列控制器
- 三菱 70/720/730M系列控制器

- 直結式主軸15,000RPM
- 油路刀把裝置
- 三軸絕對式光學尺裝置
- 油霧吹氣裝置
- 油霧回收裝置
- 主軸中心出水(A型)裝置
- 自動刀長量測裝置
- 圓盤式油水分離機
- 電腦數控分度盤
- 電氣箱冷氣機裝置
- 第四軸介面
- 變壓器(380/220V)
- CE規範

機械規格

機型		單位	HPA-6	HPA-10
主軸	主軸斜度		NO.40	
	主軸特徵		直結傳動	
	主軸迴轉數	r.p.m.	10,000	
工作台	工作台面積	mm	700 x 420	1,100 x 560
	T型溝	mm	18 x 3 x 120	18 x 5 x 100
	作業面積	mm	610 x 420	1,020 x 560
	容許荷重	kgs	600	900
移動量及移動速度	X軸	mm	610	1,020
	Y軸	mm	420	560
	Z軸	mm	460	510
	工作台面至主軸端面距離	mm	150~610	150~660
	機身軌道面至主軸中心線距離	mm	434	624
	快速移動	M/min	X,Y,Z:36/36/36	X,Y,Z:32/32/30
	切削進給移動	mm/min	X,Y,Z:1~30,000	
自動刀具交換裝置	刀把型式		BT-40	
	拉刀頭型式		MAS P40T-1(45°)	
	刀具本數	pcs	24	
	刀徑容許最大直徑(相鄰)	mm	φ 80	
	刀徑容許最大直徑(無相鄰)	mm	φ 130	
	刀具容許最大長度	mm	300	
	刀具容許最大重量	kgs	7	
	換刀機構		刀臂式	
	選刀方式		最短路徑選刀	
馬達	主軸用(連續/30分/10分)	kw(HP)	7.5/11/15(10/15/20)	
	X/Y/Z進給用(FANUC)	kw(HP)	3/4/4(4/5.4/5.4)	4/7/7(5.4/10/10)
	潤滑用	kw	0.025	
	切削用	kw	0.86	
其他	機械高度	mm	2,690	2,980
	機械面積	mm	2,250 x 2,890	4,200 x 2,350
	機械重量	kgs	5,700	7,000
	CNC控制器		FANUC 0iMD 8.4"	

本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計規格尺寸及機械之權利，變更時恕不另行通知。



台灣總公司
艾格瑪科技股份有限公司
AGMACHINE TECHNO CO., LTD.

42951 台中市神岡區庄前路34巷7號
No.7, Ln. 34, Jhuangcian Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42951, Taiwan (R.O.C.)
TEL:+886-4-25612868 ext. 223
FAX:+886-4-25610409
客服專線：0923-315 536
E-mail：mk00@agma.com.tw
WEB SITE：//www.agma.com.tw

大陸營運總部
嘉興墩豐機械工業有限公司
JIA XING JIAGMA IND.,CORP.

浙江省嘉興經濟開發區昌盛路和平路口
TEL:86-573-82205811
FAX:86-573-82223213
E-mail:sales.jx@agma.com.cn